

Caritas-Verband Arnsberg-Sundern e.V.

## PRESSEMELDUNG

30.11.2016



rückenwind+

# Projekt „vitaminL“ - Los geht's!

125 Führungskräfte wurden im November vom Vorstand zu einer 2-tägigen Veranstaltung eingeladen. „Was machen die Führungskräfte zwei Tage lang?“, mag sich so mancher Mitarbeiter fragen. „Ein neues Projekt, gerade wo die Zeit so knapp ist. Wir brauchen doch mehr Hände als noch mehr Kopfeideen.“

„Diese Fragen sind verständlich. Jedoch haben sich die Führungskräfte die Zeit genommen, um langfristig Zeit zu sparen.“ so Thomas Kellermann, Projektleiter von vitaminL.

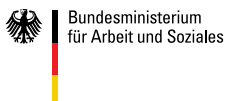


Sie haben sich intensiv mit dringenden Zukunftsfragen beschäftigt, die alle Mitarbeiter\_innen des Verbandes betreffen: Wie können wir Mitarbeiter\_innen gewinnen und Nachwuchsführungskräfte fördern? Wie können wir so führen, dass die Mitarbeiter\_innen, egal in welcher Lebensphase sie sich befinden, zu den Bedürfnissen des Verbandes passen, sich dort wiederfinden und vor allem gerne bleiben?

Eines ist allen klar, der Verband wird „älter“ und „bunter“. Und es müssen heute Rahmenbedingungen geschaffen werden, um als Verband auch in 10 Jahren noch weiterhin gute Arbeit leisten zu können. Das Projekt vitaminL unterstützt den Verband, die Führungskräfte und auch die Mitarbeiter\_innen dabei, zukunftsfähige Führungs- und Arbeitsmodelle zu entwickeln. Diese sollen zur Überlebensfähigkeit der Organisation beitragen.

Das L im Namen des Projekts steht hierbei für „Lebensphasenorientierung“, erklärt Thomas Kellermann. Und Lebensphasenorientierung bedeutet, dass alle Mitarbeiter\_innen in allen Lebensphasen gebraucht werden. Das kann sehr unterschiedlich sein. So verschieden die Menschen sind, so verschieden sind auch die Lebensphasen von Menschen. Egal ob sie pflegen, gerade in Elternzeit sind, sich weiterbilden wollen, eine neue Ausbildung 40+ anstreben oder vielleicht trotz Teilzeit in eine Führungsposition gehen möchten.

Das Projekt „vitaminL“ wird im Rahmen des Programms „rückenwind“ durch das Bundesministerium für Arbeit und Soziales und den Europäischen Sozialfond gefördert.



Zusammen. Zukunft. Gestalten.



[www.caritas-arnsberg.de](http://www.caritas-arnsberg.de)

### Träger:

Caritas-Verband Arnsberg-Sundern e.V.

Vorstand: Christian Stockmann, Timo Halbe

Vorsitzender Caritasrat: Heinrich Steinkemper

### Spenden:

Spk. Arnsberg-Sundern

IBAN: DE50 4665 0005 0001 0000 66

BIC: WELADED1ARN

### Impressum

Caritas-Verband

Arnsberg-Sundern e.V.

Miriam Lutter

Hellefelder Str. 27-29

59821 Arnsberg

[presse@caritas-arnsberg.de](mailto:presse@caritas-arnsberg.de)

Tel.: 02931 806764

Caritas-Verband Arnsberg-Sundern e.V.

# PRESSEMELDUNG

30.11.2016



rückenwind<sup>+</sup>

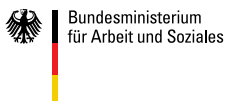
„Wir können auf keinen guten Mitarbeitenden verzichten, egal in welcher Lebensphase sie oder er sich befindet. Das ist aber nur ein Aspekt. Mitarbeiter\_innen in ihrer Unterschiedlichkeit und Personalität zu schätzen und zu fördern, gehört zu den Werten unseres Verbandes“. Dies ist eine wichtige Kernaussage von Herrn Stockmann, der das Projekt gemeinsam mit seinem Vorstandskollegen Herr Halbe ins Leben gerufen hat. Dafür werden nun 3 Jahre lang gemeinsam gearbeitet, um mit den Ergebnissen den Verband zukunftsfähig zu gestalten. Das Projektteam von vitaminL wird konkret mit den Führungskräften in unterschiedlichen Workshops und Trainings zusammenarbeiten.

Ziele des Projektes ist zum Beispiel die Schaffung neuer Arbeitszeitmodelle oder die Gewinnung neuer Führungskräfte aus den eigenen Reihen. Und ganz interessant: es wird finanziert mit europäischen Fördermitteln aus dem ESF-Bundesprogramm rückenwind+.

Das Projektteam wird alle Mitarbeiter\_innen regelmäßig über die Zwischenergebnisse auf dem Laufenden halten und Meinungen einholen.

**Wer schon jetzt Fragen zu dem Projekt hat, kann selbstverständlich die direkte Führungskraft oder Herrn Kellermann als Projektleiter ansprechen: [t.kellermann@caritas-arnsberg.de](mailto:t.kellermann@caritas-arnsberg.de)**

Das Projekt „vitaminL“ wird im Rahmen des Programms „rückenwind“ durch das Bundesministerium für Arbeit und Soziales und den Europäischen Sozialfond gefördert.



Zusammen. Zukunft. Gestalten.



[www.caritas-arnsberg.de](http://www.caritas-arnsberg.de)

**Träger:**

Caritas-Verband Arnsberg-Sundern e.V.

Vorstand: Christian Stockmann, Timo Halbe

Vorsitzender Caritasrat: Heinrich Steinkemper

**Spenden:**

Spk. Arnsberg-Sundern

IBAN: DE50 4665 0005 0001 0000 66

BIC: WELADED1ARN

**Impressum**

Caritas-Verband

Arnsberg-Sundern e.V.

Miriam Lutter

Hellefelder Str. 27-29

59821 Arnsberg

[presse@caritas-arnsberg.de](mailto:presse@caritas-arnsberg.de)

Tel.: 02931 806764